

1. Před začátkem tvarování vyzkoušejte v jakých místech je tretru potřeba tvarovat. Z výroby je pata více stažená a nejspíš bude mírně tlačit.
2. Tretry tvarujeme jednotlivě.
POZOR! Při tvarování obou treter najednou by došlo k poklesu teploty u druhé tretry, kterou právě netvarujete.
3. Tretru vkládejte do trouby bez vložky s povolenými lanky.
POZOR! Lanka se nesmí přiblížit k topným tělesům.
4. Tretru vložte do trouby patou dozadu.
POZOR! Rozehřátou tretru nechytat za špičku, ani nezkoušet nahmatávat palec, může dojít k nevratnému promáčknutí plastové výztuhy ve špičce.
5. Roztopte troubu na **90 °C** → první vložení **cca 4 min.** → vyzkoušejte povolení karbonu, případně vraťte nachvíli zpět.
6. Vraťte vložku zpět. Tvarování probíhá v sedě s lehce dotaženou tretrou.
POZOR! S rozehřátou tretrou nechodte, ani se do ni silně nestavte.
7. Tlačte na místa kde vám tretra přijde volná. Sundanou tretru můžete naopak roztahovat v místech, kde vám přijde těsná.
POZOR! Karbon je dobře tvarovatelný v zadní části tretry, mezi BOA systémy směrem k špičce jde karbon hůře tvarovat. Zde je zapotřebí větší síla a dobře rozehřátý karbon.
8. Po opětovném vložení tretry do trouby vkládejte na kratší časový úsek. Jak trouba, tak tretra už jsou zahřáté.
POZOR! Může stačit 1-1,5 min.
9. Proces tvarování treter lze opakovat. Dodržujte uvedený postup. Příliš vysoká teplota trouby, nebo dlouhý čas v troubě může tretry poškodit.